



# ZAKŁAD PRODUKCYJNO-MAGAZYNOWY DLA 2SISTERS STORTEBOOM HAMROL SP. Z O.O.

**Kompleksowa realizacja nowoczesnego obiektu dla 2Sisters Storteboom Hamrol Sp. z o.o. o charakterze produkcyjno-magazynowym, w którym odbywa się proces produkcji i konfekcjonowania żywności. Za prace projektowe, koordynacyjne oraz realizację inwestycji odpowiadała firma JAKON Sp. z o.o.**

Zrealizowany w Komornikach k. Poznania obiekt o powierzchni 7400 m<sup>2</sup> składa się z części produkcyjno-magazynowej oraz dwukondygnacyjnego budynku biurowego. W związku z profilem działalności

inwestora polegającym na produkcji oraz konfekcjonowaniu żywności zastosowano szereg rozwiązań niezbędnych do zachowania odpowiednich norm i standardów związanych z podwyższonymi wymaganiami higieniczno-sanitarnymi. Ponieważ cały zakład pełni funkcję chłodni, w której na stałe utrzymywana jest temperatura 0–2°C, konieczne było zastosowanie rozbudowanego systemu chłodnictwa. Inwestor zdecydował się na nowoczesną technologię chłodu, w której w całości wyeliminowano szkodliwe dla środowiska czynniki freonowe. Wskaźnik potencjału tworzenia efektu cieplarnianego (GWP) oraz wskaźnik potencjału niszczenia warstwy ozonowej (ODP) dla zastosowanego czynnika wynosi 0. Ponadto zastosowano system odzysku ciepła z chłodnictwa, który podgrzewa magazynowaną w zbiorniku o pojemności 100 m<sup>3</sup> wodę technologiczną do temp. +55°C, która jest wykorzystywana z kolei do codziennego mycia hali. Proces mycia umożliwia system centralnego mycia hali składający się z 11 satelit.

Dzięki zaplanowaniu na wczesnym etapie projektu całego cyklu techno-

logicznego, wdrożeniu zakładowych procedur oraz automatyzacji procesów produkcyjnych i transportowych udało się zredukować ilość powstających odpadów do poziomu 0,01% całej produkcji, co oznacza powstawanie zaledwie 100 kg odpadów z produkowanych tygodniowo 1 000 000 kg produktów pochodzenia zwierzęcego.

Dla zapewnienia pracownikom komfortu pracy obiekt został wyposażony w rozbudowaną wentylację mechaniczną, składającą się z 10 central wentylacyjnych o łącznej wydajności nawiewanego powietrza na poziomie 42 000 m<sup>3</sup>/h oraz w specjalne oświetlenie LED, które dało możliwość precyzyjnego doświetlenia miejsc pracy przy zachowaniu odporności na bezpośrednie działanie strumienia wody.

W obiekcie wykonano również instalację tryskaczową i hydrantową z systemem SAP, instalację sprężonego powietrza, kanalizację technologiczną, zbiorniki na gazy technologiczne oraz zbiorniki buforowe na wodę.

**JAKON**  
GENERALNY WYKONAWCA  
PROJEKTANT

JAKON Sp. z o.o.

Więcej na: [www.jakon.pl](http://www.jakon.pl)