



Izolacja tarasu w temperaturze poniżej 5°C.  
Czas wiązania ok. 60 min



# AQUAFIN-RB400

zany z brakiem wykwalifikowanych pracowników. Ekonomia w budownictwie narzuciła również terminy realizacji poszczególnych czynności z wyznaczeniem buforów czasowych. Spowodowało to, że wiele zamierzeń budowlanych dziś jest realizowanych w okresach, które kiedyś były całkowicie wyłączone z procesów budowlanych – np. wykonywanie izolacji powłokowych.

Generacja najnowocześniejszych technologii z zakresu izolacji powłokowych, gdzie znakomicie wykorzystano i połączono procesy wiązania hydrau-

licznego oraz chemicznego zawartych komponentów, jak w przypadku izolacji AQUAFIN-RB400, otwiera zupełnie nową drogę i możliwości dla hydroizolacji powłokowych w budownictwie.

### Produkt sprawdzony w eksploatacji

Specyficzny charakter izolacji hybrydowej najlepiej obrazują zdjęcia wybranych obiektów referencyjnych. Począwszy od izolacji balkonów i tarasów poprzez obiekty zabytkowe, a kończąc na izolacjach skoczni narciarskich.



### KRZYSZTOF KNOP

Doradca techniczny  
SCHOMBURG Polska

**Pomimo panującej sytuacji branża budowlana w Polsce bardzo dobrze poradziła sobie z wyzwaniami 2020 roku. Wszystko wskazuje na to, że 2021 rok będzie dla szeroko rozumianego budownictwa oraz dla nas rokiem również sprzyjającym. Jesteśmy zdeterminowani, aby jeszcze bardziej promować niezawodne rozwiązania.**



Fot. arch. Schomburg Polska Sp. z o.o.

**Nie jest przypadkiem, że po roku od zgłoszenia produktu AQUAFIN-RB400 jako innowacji w dziedzinie wyrobów chemii budowlanej do izolacji budowli zdobywamy kolejny laur z zakresu najlepszej oceny rynku budowlanego i wykonawczego. Najbardziej cieszy nas ogromne uznanie zalet tego produktu przez wykonawców.**

Bazując przez długi czas na konwencjonalnych rozwiązaniach dotyczących hydroizolacji powłokowych budowli, hybrydowa izolacja mineralna AQUAFIN-RB400 stała się doskonałym wyborem dla realizacji wielu inwestycji budowlanych. Dotyczy to zarówno nowo powstających obiektów, jak i renowacji istniejących. AQUAFIN-RB400 stał się wypadkową jako produkt, który dziś spina wiele wyzwań technicznych i projektowych dotyczących wyboru hydroizolacji mineralnych lub bitumicznych, obszaru zastosowania oraz warunków aplikacji.

#### Aspekt techniczny

Budowa nigdy nie była odzwierciedleniem laboratorium. To różne obszary, różne zastosowania, różne podłoża oraz mocno doceniany argument obróbki w bardzo krytycznych warunkach. Głównie dotyczy to niskich temperatur powietrza i podłoża oraz wysokiej wilgotności tych obszarów. Dobrze wiemy, że proces budowlany dziś trwa już 12 miesięcy. Dlatego

w technologii związanej z zastosowaniem AQUAFIN-RB400 wymagania związane z obróbką i przygotowaniem podłoża osiągnęły absolutne minimum. Podstawą jest tylko osiągnięcie określonej projektem wytrzymałości podłoża konstrukcji betonowej lub konstrukcji murowej, a następnie uzyskanie zalecanego stopnia wilgotności. Dopiero przy podłożach o zwiększonej nasiąkliwości zaleca się zastosowanie preparatów gruntujących z serii ASO-UNIGRUND. Bardzo dobrze sprawdza się przy negatywnym ciśnieniu wody na konstrukcję, wspomagając się zastosowaniem jednej z dodatkowych zapraw uszczelniających, jak AQUAFIN-1K, ASOCRET-M30 lub gruntowaniem żywicą epoksydową ASODUR-SG2-Thix.

#### Aspekt ekonomiczny

Wyzwaniem dla praktycznie wszystkich budowli staje się czas i jego funkcja ekonomiczna przy realizacji. Jest to coraz bardziej deficytowy czynnik na wielu budowach. Można również zaobserwować, że jest ściśle powią-



**SCHOMBURG POLSKA SP. Z O.O.**